

Überblick

Ceramaret SA entwirft, entwickelt, produziert und bearbeitet Komponenten aus überharten Materialien wie technischer Keramik (Zirkonoxid, Aluminiumoxid) und synthetischem Saphir und Rubin.

1907 in Le Locle gegründet, also in einer Zeit, als sich die Uhrmacherei auf dem Weg zur Industrialisierung befand, und ursprünglich auch stark in dieser Industrie verwurzelt, hat sich das damalige Familienunternehmen zwischenzeitlich zur weltbekannten Spezialistin für kleine Präzisionsteile aus überharten Werkstoffen entwickelt. 1952 zügelte die damalige Maret SA vom Jura nach Bôle an den Neuenburgersee und erweiterte dort ihren Betrieb in mehreren Ausbausritten zur heutigen, mit 1 Mio. Aktienkapital dotierten Ceramaret SA.

Mit diesen mehreren Jahrzehnten an Erfahrung im Entwerfen, Herstellen und Bearbeiten von technischer Keramik und anderen überharten Materialien besitzt Ceramaret eine Kompetenz, auf welche sich die Kunden voll verlassen können. Zweckmässige, wirtschaftlich intelligente und innovative Lösungen, unter rigoroser Rücksicht auf Umwelt, Arbeitsklima und Arbeitssicherheit, stehen ebenso im Zentrum aller Bemühungen der Firma. Ein seit Jahren eingespieltes Qualitätsmanagement, zertifiziert nach ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, ISO 13485:2003 und OHSAS 18001:2007, rundet die Erfolgsgeschichte ab.

Die Präzisionskomponenten der Ceramaret SA, einer Tochtergesellschaft der MK Holding SA, sind weltweit derart gefragt und geschätzt, dass über 70% ihrer Produktion Rund um den Erdball exportiert wird.



Produkte

- **Informatik :**
 - *Nadelführungen* für Nadel-Drucker
- **Analytik :**
 - *Kolben, Kugelventile und Kartuschen* für HPLC Pumpen und Präzisionsdosiereinheiten
 - *Statoren und Rotoren* für Drehscheibenventile
- **Medizinaltechnik :**
 - *Isolierensätze und Messer* für den Endoskopie- und Mikrotomiebereich
 - *Implantate* für die Zahntechnik
 - *Komponenten* für Produkte die im Implantatbereich Anwendung finden
- **Kundenspezifische Produkte :**
 - *Verschleissfeste, hochpräzise und überharte Teile*
 - *Umsetzung* spezifischer Kundenwünsche aus den unterschiedlichsten Anwendungsgebieten
 - *Optimierung spezifischer Teile* durch direkte und enge Kundenzusammenarbeit
 - *Achsen und Kolben aus Al_2O_3 und ZrO_2*
- **Lohnfertigung :**
 - *Polieren* von Kleinstteilen aller Materialtypen mit dem bekannten "*Polissage Maret*"
 - *Wärmebehandlungen* eisenhaltiger und nicht eisenhaltiger Legierungen

Zur Verfügung stehende Mittel

- **Hochqualifiziertes Personal :**
 - *Motivierte und hochqualifizierte Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter, welche kontinuierlich weitergebildet werden und auf deren langjährige Erfahrung und technisches Know-how Sie sich verlassen können.*
- **Kontrollmittel und Maschinenpark :**
 - *Talyrund, Talysurf und Raster-Elektronenmikroskop* (mit bis 50'000facher Vergrößerungsmöglichkeit). Das Mikroskop ist zudem mit einem Mikroanalysensystem für Zusammensetzungsanalysen und elektronische Bildverarbeitung ausgestattet
 - *Einrichtungen für das Atomisieren, Pressen und Sintern von Keramikpulver.* Vollautomatische, einfach- und doppelwirkende sowie kaltisostatische (CIP) und heissisostatische (HIP) Pressen
 - *Werkzeuge aus Hartmetall* für eine maximale Präzision und Lebensdauer
 - *Grosser, spezialisierter (CNC) Maschinenpark* für die rationelle Produktion und Bearbeitung unserer überharten Materialien
- **Management System :**
 - *Zertifizierung* nach ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, ISO 13485:2003 und OHSAS 18001:2007.