

## Présentation

Ceramaret SA est spécialisée dans la fabrication de petites pièces de précision en matériaux durs, tels les céramiques techniques (oxydes d'alumine  $Al_2O_3$  et de zirconium  $ZrO_2$ ), rubis et saphir synthétiques.

Fondée au Locle en 1907, la compagnie a déménagé à Bôle en 1952 dans une usine qui a depuis été agrandie en plusieurs étapes. Ceramaret a d'abord fourni l'industrie horlogère. De cette activité, elle a diversifié ses activités et développé son savoir-faire dans la maîtrise des céramiques techniques. La mise en forme et le travail des matériaux extra-durs nécessitent un personnel qualifié et des équipements particuliers.

En parallèle, le procédé "Polissage Maret" a connu un important essor et est devenu une référence par le haut niveau de qualité des états de surfaces obtenus.

Ceramaret garantit un système management certifié selon les normes ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, ISO 13485 :2003 et OHSAS 18001:2007. Tous les aspects de la santé et de la sécurité au travail des employés ont été inclus dans cette certification.

Environ 70% de la production est exportée mondialement.

Ceramaret SA fait partie du groupe MK Holding SA dont le capital actions est de CHF 1 million.



## Produits

- **Péri-informatique :**
  - *Guide-aiguilles* pour imprimantes matricielles
- **Instrumentation d'analyse :**
  - *Pistons, vannes à bille et cartouches* pour pompes HPLC et autres doseurs de précision
  - *Stators et rotors* pour vannes rotatives
- **Instrumentation médicale:**
  - *Isolateurs, lames* pour les domaines de l'endoscopie et de la microtomie.
  - *Composants* pour la technique dentaire
  - *Isolateurs* pour éléments implantables
- **Spécifiques clients :**
  - *Éléments d'usure*
  - *Composants de haute précision* nécessitant une technologie d'avant-garde. Une étroite collaboration avec le client permet l'optimisation du produit
  - *Axes et pistons terminés* en Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> et ZrO<sub>2</sub>
- **Sous-traitance :**
  - "*Polissage Maret*" de petites pièces dans tous les types de matériaux
  - *Traitements thermiques* de pièces en alliages ferreux et non-ferreux

## Moyens à disposition

- **Personnel qualifié :**
  - *Collaborateurs hautement qualifiés et motivés*, bénéficiant d'un savoir-faire dans la technique de précision.
- **Equipements de contrôles et de production :**
  - *Talyrond, Talysurf et Microscope électronique à balayage* (facteur de grossissement jusqu'à 50'000 x). Le microscope est équipé d'une microsonde à dispersion d'énergie pour les analyses de compositions et les traitements d'images
  - *Installations pour l'atomisation, le compactage et le frittage des poudres céramiques*. Presses automatiques à simple et double-effet ainsi que presses isostatiques à froid (CIP) et à chaud (HIP)
  - *Outils de pressage* en carbure de tungstène pour une précision et une durabilité maximales
  - *Vaste parc de machines spécifiques à commandes numériques* pour une production rationnelle et les travaux de finition de matériaux ultra durs
- **Assurance qualité :**
  - *Système management certifié ISO 9001: 2008, ISO 14001:2004, ISO 13485 et OHSAS 18001:2007*